

## **CENIZAS**

Publicado por: Otros

Publicado el : 15-6-2013 16:57:55

### **CENIZAS**

**\_\_Alejandra Pizarnik (Argentina)  
1936-1972.**

### **CENIZAS**

***La noche se astilló de estrellas  
mirándome alucinada  
el aire arroja odio  
embellecido su rostro  
con música.***

***Pronto nos iremos***

***Arcano sueño  
antepasado de mi sonrisa  
el mundo está demacrado  
y hay candado pero no llaves  
y hay pavor pero no lágrimas.***

***¿Qué haré conmigo?***

***Porque a Ti te debo lo que soy***

***Pero no tengo mañana***

***Porque a Ti te...***

***La noche sufre.***