

## **EL ALTO VELERO**

Publicado por: Otros

Publicado el : 12-1-2013 23:32:42

### **EL ALTO VELERO**

**\_\_Salvatore Quasimodo ( Italia )**

**1901-1968.**

**Fué poeta y profesor de literatura, Premio Nobel de Literatura 1959. Esta es versión de : Carlo Fabretti. De "Nuevas Poesías ".**

#### **El alto velero**

**Cuando vinieron los pájaros a mover las hojas  
de los árboles amargos junto a mi casa  
(eran ciegos volátiles nocturnos  
que horadaban sus nidos en las cortezas),  
alcé la frente hacia la luna  
y vi un alto velero.**

**Al borde de la isla el mar era sal;  
y se había tendido la tierra y antiguas  
conchas relucían pegadas a las rocas  
en la rada de enanos limoneros.**

**Y le dije a mi amada, que en sí llevaba un hijo mío  
y por él tenía siempre el mar en el alma:  
«Estoy cansado de estas olas que batan  
con ritmo de remos, y de las lechuzas  
que imitan el lamento de los perros  
cuando hay viento de luna en los cañaverales.  
Quiero partir, quiero dejar esta isla.»  
Y ella: «Querido, ya es tarde: quedémonos.»**

**Entonces me puse a contar lentamente  
los vivos reflejos de agua marina  
que el aire me traía a los ojos  
desde la mole del alto velero.**